

TECHNISCHES DATENBLATT



EPOXIDHARZ KLEBSTOFFE zweikomponentig



Reparaturklebstoff **WIKO® EPOXY METALL 5**

WIKO® EPOXIDHARZ KLEBSTOFF sind schnell härtende 2-Komponenten-Systeme, die ein breites Einsatzspektrum im Bereich Fertigung, Montage und Reparatur ermöglichen. Es werden Verbindungen unterschiedlicher Materialien gewährleistet, die sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeit auszeichnen.

WIKO® EPOXY METALL 5 eignet sich aufgrund seiner metallischen Farbe ideal zum Verkleben und Füllen beschädigter Bauteile sowie für Spaltreparaturen.

- Universelle Verbindung verschiedenster Materialkombinationen
- Zug- und schlagfest
- Schleif- und überlackierbar
- Zügige Durchhärtung

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Epoxydharz
Farbe (gemischt):	metallfarben
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	gemischt 20.000 – 25.000
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1,3
Mischungsverhältnis:	1:1
Verarbeitungszeit [min]:	ca. 4-6
Verarbeitungstemperatur [°C]:	Optimal bei +23
Optimalspalt [mm]:	0,1 – 0,2

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Zugscherfestigkeit ¹⁾ auf Aluminium [N/mm ²]:	14-18
Temperaturbeständigkeit [°C]:	bis +120

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Zubehör / Artikelnummer

WIKO® Industrieschnellreiniger 400 ml Spraydose	100134
--	--------

Härtungseigenschaften

Handfestigkeit nach [min]:	10-12
Endfestigkeit nach [h]:	2 - 3

Gebindegrößen / Artikelnummer

25 ml Spritze	100247
50 ml Kartusche	100244
400 ml Kartusche	100243

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +10 °C bis +25 °C im verschlossenen Originalgebilde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +10 °C nicht unterschreiten.

TECHNISCHES DATENBLATT



Informationen zur Anwendung

Die zu reparierenden Metalloberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz oder sonstigen Verunreinigungen sein. Die Substratvorbehandlung beeinflusst die Qualität der Reparatur. Hierfür das Entfetterprodukt WIKO® Industrieschnellreiniger benutzen. Die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen. Im Anschluss den Kartuschenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Vermischung des austretenden Materials ergibt. Danach mit dem Produkt den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, dann Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Vor Inbetriebnahme, das Produkt für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei jeder zu reparierenden Oberfläche gibt es Unterschiede in der Vorbehandlung. Bitte kontaktieren Sie uns gerne bei Anwendungsfragen.

Sicherheitsdatenblätter

Bitte entnehmen Sie sicherheitsrelevante Daten dem aktuellen Datenblatt.
Klicken oder scannen Sie hier:



Resin



Hardener

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

Member of

GLUETEC GROUP

GLUETEC Germany WIKO Poland

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO® KLEBTECHNIK Sp. z o.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 (0) 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl