











### Messung kleiner bis grosser Strömungen und deren Richtung



#### **Das Produkt**

Der FS2 beinhaltet vier Platin-Dünnschicht-Messwiderstände auf einem Chip. Das kleinflächige, niederohmige Element wird als Heizer verwendet, während die beiden daneben liegenden hochohmigen Elemente zur Messung der Durchflussmenge und der Strömungsrichtung verwendet werden. Ein weiteres Element ermöglicht die Erfassung der Medientemperatur. Die beiden Messwiderstände rechts und links vom Heizer ergeben in einer Brückenschaltung ein Signal, durch welches auf die Grösse und die Richtung der Strömung geschlossen werden kann. Wenn keine Strömung vorhanden ist, werden beide Messwiderstände gleichermassen erwärmt. Wird der Sensor einer Strömung ausgesetzt kühlt, je nach Strömungsrichtung, einer der Messwiderstände stärker ab. Aufgrund der sich ergebenden Temperaturdifferenz lässt sich der Massendurchfluss bestimmen. Die geringe Masse des Sensors führt zu schnellen Reaktionszeiten und kurzen Aufwärmzeiten. Dieses Messprinzip erlaubt es sehr kleine Durchflussmengen zu detektieren, sowie die Strömungsrichtung zu erfassen. Zur Bestimmung grösserer Strömungsgeschwindigkeiten kann der Temperatursensor in Kombination mit dem Heizelement in einem CTA-Anemometer verschalten werden.

#### Die Vorteile

- Richtungserkennung
- Messen kleiner Strömungen
- Einfache elektronische Auswertung und Kalibrierung
- Keine mechanisch bewegten Teile
- Einbau in kundenspezifische Gehäuse
- Optimales Preis- / Leistungs-Verhältnis

#### Die Anwendungen

- Differenzdrucksensoren
- HLK, Gebäudetechnik
- Medizinaltechnik
- Automobiltechnik
- Geräteüberwachung





# Flow Sens FS2

### Messung kleiner bis grosser Strömungen und deren Richtung





#### **Technische Daten**

Messprinzip thermisch

0 ... 50 m/s (im CTA - Mode gemäss Schaltungsbeispiel) Messbereich

Ansprechempfindlichkeit 0.001 m/s

< 2% des aktuellen Messwertes (abhängig von Elektronik und Kalibrierung) Genauigkeit

Reaktionszeit t<sub>63%</sub> < 0.5 s

Temperaturbereich -20 ... +150°C

Cu- Drähte, lackisoliert (typisch 25 mm lang) Elektrischer Anschluss

 $R_{H}(25^{\circ}C) = 34 \Omega \pm 10\%$ Heizer  $R_{si}(25^{\circ}C) = 425 \Omega \pm 10\%$ Messelemente  $R_R (25^{\circ}C) = 710 \Omega \pm 10\%$ Referenzelement

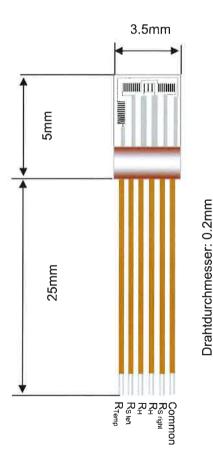
typisch 2 ... 5 V (abhängig von Strömungsgeschwindigkeit) Heizerspannung

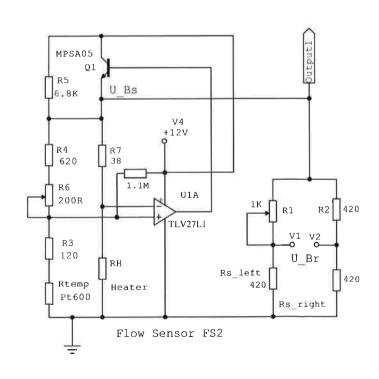
Substratmaterial Wärmeleitarme Spezialkeramik

**Allgemeines** Engere Spezifikationen auf Anfrage möglich

#### Anschlussbelegung des Sensorchips

#### Schaltungsvorschlag









### Flow Sens FS2

### Messung kleiner bis grosser Strömungen und deren Richtung



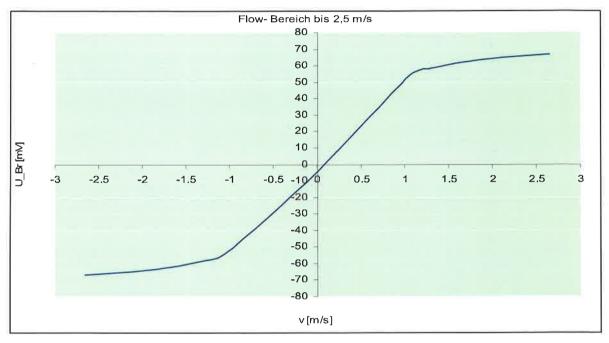




### Beispiel - Kennlinie für Messung kleiner Strömungen mit Richtungserkennung

Das Heizerelement kann mit einer konstanten Spannung U<sub>H</sub> oder mit konstanter Temperatur betrieben werden. Die beiden Sensor-Elemente (RS links und RS rechts) sind gemäss oben stehendem Schema in eine Brücke zu verschalten. Bei entsprechender Speisspannung U\_Bs ändert sich die Brückenspannung U\_Br = V1-V2 in Abhängigkeit der Strömungsgeschwindigkeit.

Wird die Brückenspannung U Br bei Strömung = 0 auf U Br = 0 abgeglichen, gibt das Vorzeichen von U Br Auskunft über die Strömungsrichtung. Zu diesem Zweck muss der Widerstand R<sub>1</sub> variabel sein.



Typischer Signal - Verlauf U Br zwischen 0 .... 2,5 m/s

#### Messbereich ab 2.5m/s bis 50m/s

Ein richtungsunabhängiges Signal Output 1 bzw. U Bs steht ebenfalls zur Verfügung und repräsentiert den strömungsabhängigen Gesamt-Heattransfer des Sensors in das Medium. Dieses findet Anwendung bei Messbereichen grösser 2.5m/s. Das Signal U\_Br kann weiterhin als Richtungsdetektion verwendet werden.



### Flow Sens FS2

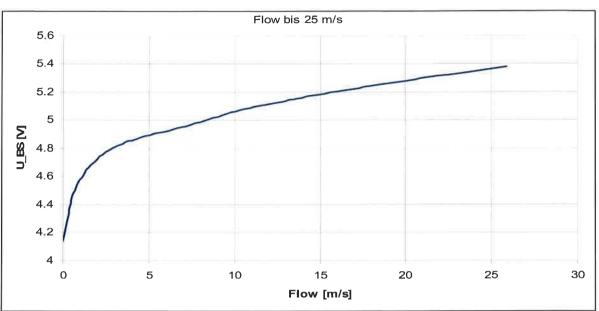
## Messung kleiner bis grosser Strömungen und deren Richtung

## TEMPERATUR

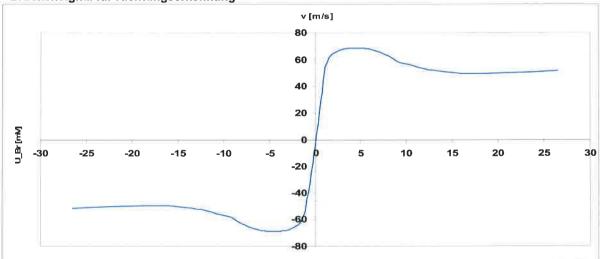


Beispiel - Kennlinie für Messung grosser Strömungen mit Richtungserkennung









#### Kundenspezifische Ausführungen

Die elektrischen Anschlüsse des Sensors können kundenspezifisch hergestellt werden. Das Chipdesign kann nach Kundenwunsch entwickelt und gefertigt werden.



